



洛阳金鹭硬质合金工具有限公司

地址：洛阳市高新技术开发区滨河北路68号
电话：+86-379-61101108 网站：www.xtc-thermalspray.com
传真：+86-379-61101766 邮箱：zhang.xiaonan@cxtc.com

2023 Version



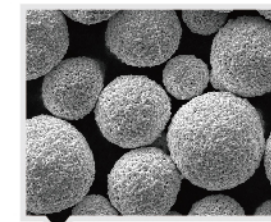
硬面材料 HARD-FACING MATERIALS

洛阳金鹭硬质合金工具有限公司

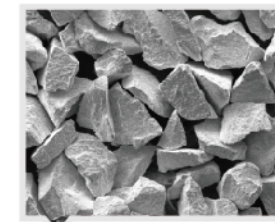
目录

关键生产工艺	02
公司历史	03
公司简介	05
产业链	07
产品介绍	09
碳化物粉末	09
合金粉末	16
纯金属粉末	20
增材制造粉末	21
铸造碳化钨/球形铸造碳化钨粉末	22
复合粉末	23
镍基碳化钨管状焊棒	23
焊棒	24
柔性焊绳	25
复合焊棒	25
硬面药芯焊丝	26
电弧药芯焊丝	26
研发中心	27
质量保证	28
应用测试系统	30
质量控制及应用系统	31
行业应用	33
粒度分布对照表	35
硬度对照表	35
机械性能对照表	37

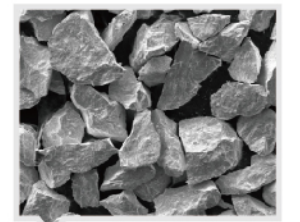
关键生产工序



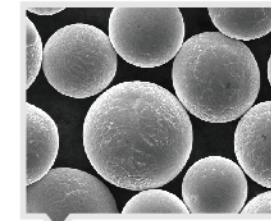
团聚烧结



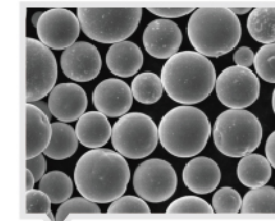
烧结破碎



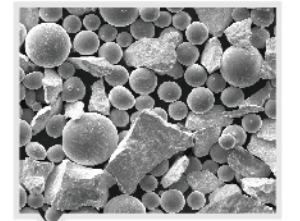
熔融破碎



气雾化



等离子球化



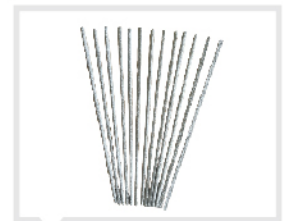
混合硬面材料



焊丝



管状焊条



焊棒



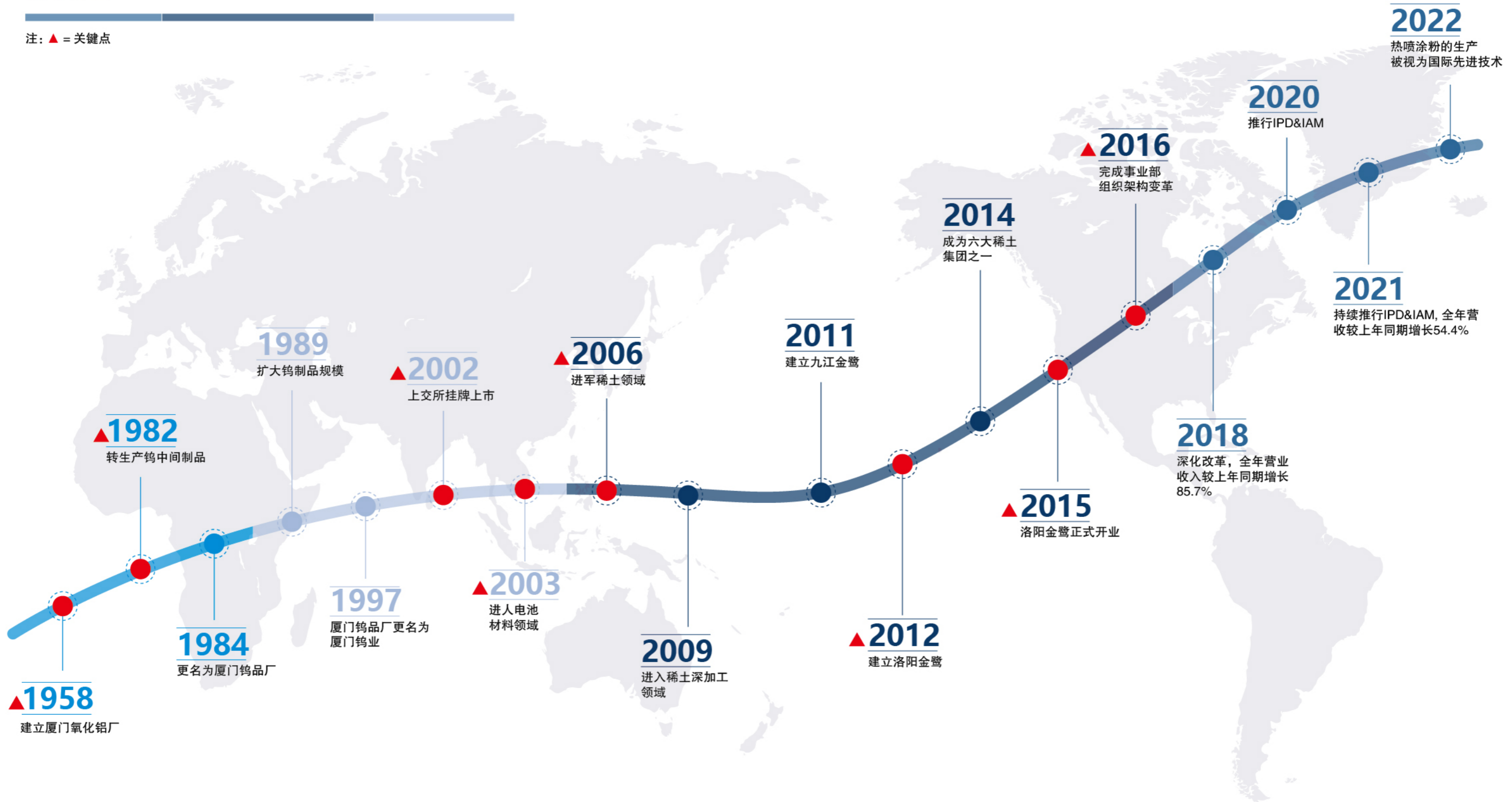
复合焊棒



柔性焊绳

历史

注: ▲ = 关键点





XTC集团

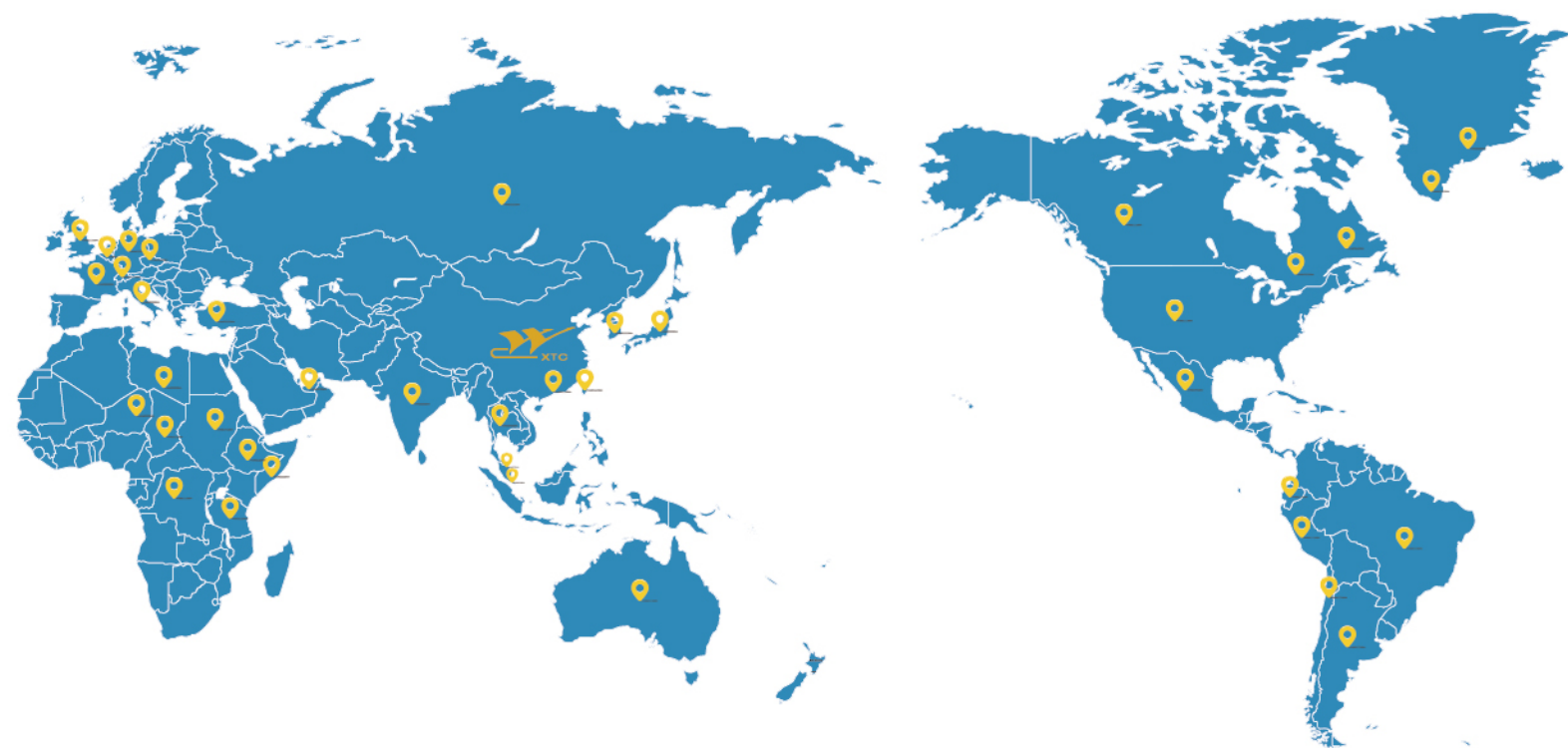
厦门钨业是在上海证券交易所上市的股份制公司。截至2022年底，厦门钨业拥有32家子公司，4个研发中心(国家钨材料工程技术研发中心，高端储能材料国家地方联合工程中心，稀土研发中心，新能源材料研究中心) 和3个博士后工作站。厦门钨业是国家级重点高新技术企业之一，涉及钨、钼、稀土、新能源材料等领域。

公司简介

洛阳金鹭硬质合金工具有限公司，成立于2012年，是国有上市公司厦门钨业股份有限公司全资的“金鹭”系硬质合金骨干企业。公司注册资金10.5亿元人民币，一期投资13亿元人民币。主要从事高品质钨粉，碳化钨粉，硬面材料、硬质合金顶锤、硬质合金辊环、及矿山工具的生产与销售。

依托国家钨材料研发中心和省级表面工程研究中心平台，洛阳金鹭拥有丰富的硬面材料生产经验，致力于热喷涂粉末，自溶性合金粉末，耐磨焊材，铸造碳化钨等产品的生产和研发，在高硬度、高耐磨性、高耐腐蚀性等领域潜心研究，打造世界级一流的硬面材料的制造商和服务商。

全球销售网络

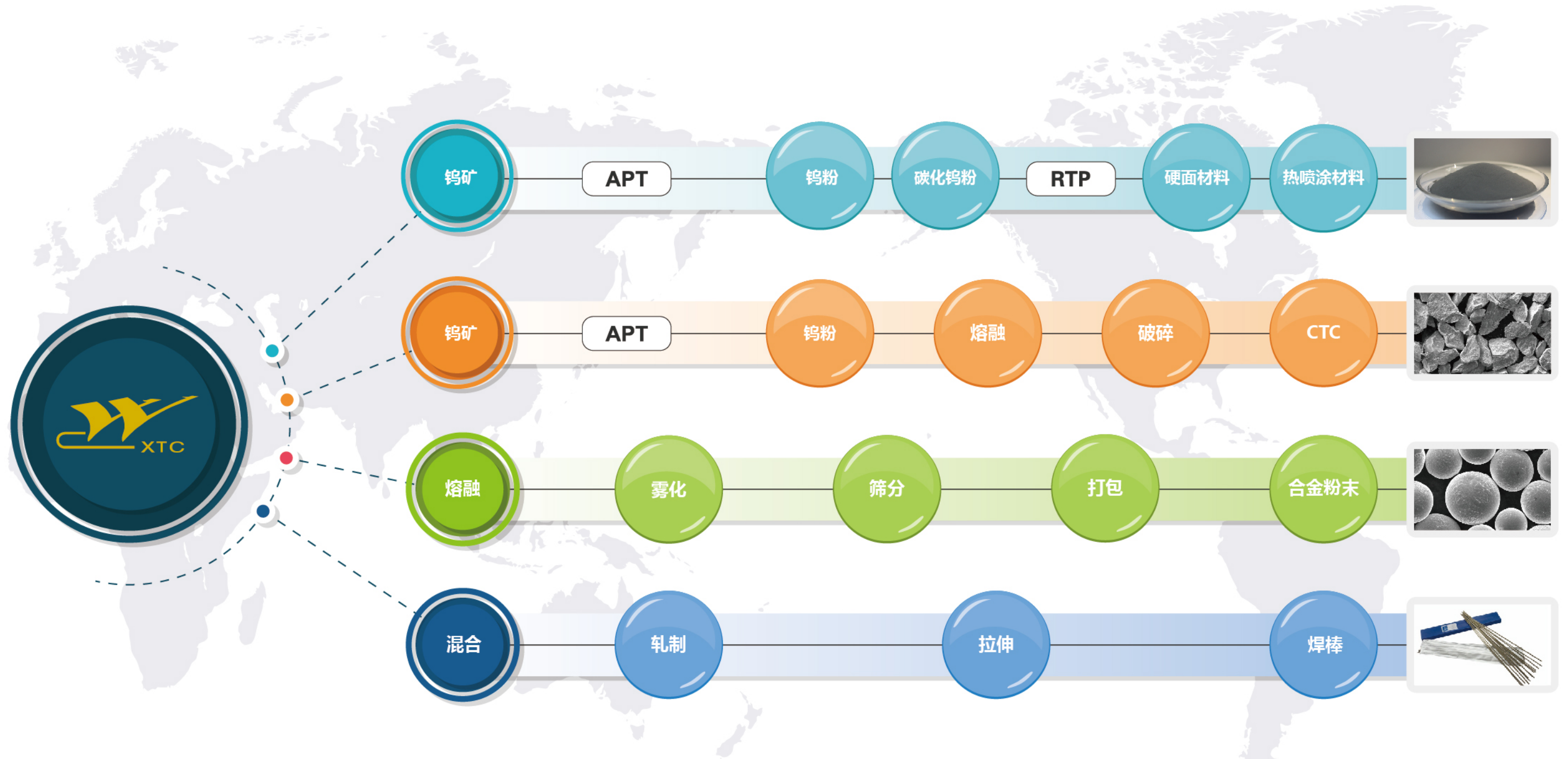


📍 Countries or origins products exported to

产业链

厦钨集团拥有从矿山开采到硬质合金深加工产品的一体化钨产业链：

- ★从钨源头上控制原材料，保证原料供应及成品品质的稳定；
- ★厦钨拥有全球约30%高品味钨资源开采权，年产超3万吨钨冶炼产品，是世界最大的钨品生产商和供应商。





碳化物基粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GP10C-9	WC-10Co-4Cr	团聚烧结	-90/+45μm	HVOF/HVAF 1.中颗粒WC. 2.最高工作温度500℃ 3.该涂层适用于阀门零件在高压和含盐环境中的工作
GP10C-3			-75/+45μm	
GP10C-4			-53/+20μm	
GP10C-1			-53/+15μm	
GP10C-18			-45/+20μm	
GP10C			-45/+15μm	
GP10C-10			-45/+11μm	
GP10C-2			-38/+15μm	
GP10C-7			-38/+10μm	
GP10C-20			-30/+10μm	
GP10C-19			-30/+5μm	
GP10C-16			-25/+5μm	
GP10C-22			-20/+5μm	
GP10C-42			-15/+5μm	
GP10C-31			-10/+2μm	
GP10CU-3			WC-10Co-4Cr	
GP10CU-18	-45/+20μm			
GP10CU	-45/+15μm			
GP10CU-2	-38/+15μm			
GP10CU-7	-38/+10μm			
GP10CU-20	-30/+10μm			
GP10CU-19	-30/+5μm			
GP10CU-16	-25/+5μm			
GP10CU-22	-20/+5μm			
GP10CU-42	-15/+5μm			
GP10CU-31	-10/+2μm			
HP10CH	WC-10Co-4Cr	团聚烧结	-45/+15μm	HVOF/HVAF 1.纳米级WC 2.最高工作温度500℃ 3.涂层光滑,具有优异的微观结构和高结合强度 4.适用于造纸滚筒、风机及压缩机叶片、闸阀、球阀等
HP10CH-2			-38/+15μm	
HP10CH-20			-30/+10μm	
HP10CH-19			-30/+5μm	
HP10CH-16			-25/+5μm	
HP10CH-22			-20/+5μm	
HP10CH-42			-15/+5μm	
HP10CH-31			-10/+2μm	

碳化物基粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用			
GP10CA	WC-10Co-4Cr	烧结破碎	-45/+15μm	HVOF/HVAF/APS 1.中颗粒WC. 2.最高工作温度500℃ 3.适用于涉水涂层解决方案和潮湿腐蚀性环境			
GP10CA-2			-38/+15μm				
GP10B	WC-WB-Co	团聚烧结	-45/+15μm	HVOF/HVAF 1.中颗粒WC. 2.在熔融金属中具有更好的耐磨性和耐腐蚀性 3.适用于沉没镀锌线 (CGL)			
GP10B-19			-30/+5μm				
GP10BN	WC-WB-CoNiCr	团聚烧结	-45/+15μm				
GP10BN-19			-30/+5μm				
GS06-2	WC-6Co	团聚烧结	-180+75 μm	HVOF/APS 1.最高工作温度500℃ 2.致密、坚硬的涂层,具有良好的耐磨、耐腐蚀性 3.涂层微观结构优异,结合强度高			
GS06-3			-180+63 μm				
GS06			-180+45 μm				
GS06-10			-125+90 μm				
GS06-40			-125+75 μm				
GS06-12			-106+45 μm				
GS06-1			-53+20 μm				
GS06-18			-45+20 μm				
GP12-14			WC-12Co		团聚烧结	-150/+106μm	HVOF/APS 1.最高工作温度500℃ 2.致密坚硬的涂层,具有良好的耐磨、耐腐蚀性 3.涂层微观结构优异,结合强度高
GP12-23						-150/+53μm	
GP12-10	-125/+90μm						
GP12-8	-125/+45μm						
GP12-48	-125/+32μm						
GP12-41	-106/+75μm						
GP12-6	-106/+53μm						
GP12-12	-106/+45μm						
GP12-11	-106/+38μm						
GP12-40	-106/+20μm						
GP12-9	WC-12Co	团聚烧结	-90/+45μm	HVOF/APS/HVAF 1.中颗粒WC. 2.最高工作温度500℃. 3.涂层具有耐磨性、耐腐蚀性和抗滑动磨损性. 4.涂层致密,微观结构紧凑,结合强度高. 5.持久的抗氧化性和耐腐蚀性. 6.适用于常规磨损部件,如造纸机械的瓦楞辊.			
GP12-13			-75/+45μm				
GP12-3			-53/+20μm				
GP12-1			-53/+15μm				
GP12-18			-45/+20μm				
GP12			-45/+15μm				
GP12-26			-45/+11μm				
GP12-2			-38/+15μm				
GP12-33			-38/+10μm				
GP12-20			-30/+10μm				
GP12-19	-30/+5μm						
GP12-16	-25/+5μm						
GP12-22	-20/+5μm						
GP12-42	-15/+5μm						
GP12-31	-10/+2μm						

碳化物基粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GP12L-12	WC-12Co	团聚烧结	-106/+45 μ m	HVOF/APS/HVAF 1.中颗粒WC. 2.最高工作温度500 $^{\circ}$ C. 3.涂层具有耐磨性、耐腐蚀性和抗滑动磨损性 4.涂层致密,微观结构紧凑,结合强度高。 5.持久的抗氧化性和耐腐蚀性。 6.适用于常规磨损部件,如造纸机械的瓦楞辊。
GP12L-3			-53/+20 μ m	
GP12L-18			-45/+20 μ m	
GP12L			-45/+15 μ m	
GP12L-2			-38/+15 μ m	
GP12LD-3			WC-12Co	
GP12LD-1	-53/+15 μ m			
GP12LD	-45/+15 μ m			
GP12LD-2	-38/+15 μ m			
GP12LD-19	-30/+5 μ m			
GP12LD2	WC-12Co	团聚烧结	-45/+15 μ m	HVOF 1.粗颗粒WC. 2.含碳量:3.6%~4.1%。 3.适用于连续沉没镀锌生产线(CGL)。
GP12LD2-16			-25/+5 μ m	
GP12U-4	WC-12Co	团聚烧结	-63/+20 μ m	HVOF/HVAF 1.细颗粒WC. 2.最高工作温度500 $^{\circ}$ C。 3.涂层致密,具有优异的抗氧化性和耐腐蚀性。 4.涂层微观结构优异,结合强度高。
GP12U-3			-53/+20 μ m	
GP12U			-45/+15 μ m	
GP12U-2			-38/+15 μ m	
GP12U-7			-38/+10 μ m	
GP12U-20			-30/+10 μ m	
GP12U-19			-30/+5 μ m	
GP12U-16			-25/+5 μ m	
GP12U-22			-20/+5 μ m	
GP12U-42			-15/+5 μ m	
GP12U-31			-10/+2 μ m	
GP12A-4			WC-12Co	
GP12A-8	-125/+45 μ m			
GP12A-12	-106/+45 μ m			
GP12A-9	-90/+45 μ m			
GP12A-3	-53/+20 μ m			
GP12A-1	-53/+15 μ m			
GP12A	-45/+15 μ m			
GP12A-2	-38/+15 μ m			

碳化物基粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GS13A-2	WC-13Co	烧结破碎	-150/+53 μ m	HVOF 1.粗颗粒WC. 2.碳含量:4.0%~4.5%。 3.适用于注塑机挤出机料筒。
GS13A			-150/+45 μ m	
GP17-9	WC-17Co	团聚烧结	-90/+45 μ m	HVOF, HVAF 1.中颗粒WC. 2.最高工作温度500 $^{\circ}$ C。 3.涂层具有优异的耐磨性、耐侵蚀性和抗滑动磨损性。涂层致密,微观结构紧凑,结合强度高。 4.涂层韧性优异。
GP17-13			-75/+45 μ m	
GP17-17			-63/+38 μ m	
GP17-1			-53/+15 μ m	
GP17			-45/+15 μ m	
GP17-2			-38/+15 μ m	
GP17-19			-30/+5 μ m	
GP17-16			-25/+5 μ m	
GP17-22			-20/+5 μ m	
GP17-31			-10/+2 μ m	
GP17U	WC-17Co	团聚烧结	-45/+15 μ m	HVOF, HVAF 1.细颗粒WC. 2.最高工作温度500 $^{\circ}$ C。 3.涂层致密,具有优异的抗氧化性和耐腐蚀性。 4.涂层微观结构优异,结合强度高。
GP17U-2			-38/+15 μ m	
GP17U-19			-30/+5 μ m	
GP17U-16			-25/+5 μ m	
GP17U-31			-10/+2 μ m	
GP10N-3	WC-10Ni	团聚烧结	-53/+20 μ m	HVOF 1.最高工作温度500 $^{\circ}$ C。 2.涂层具有良好的耐腐蚀性及韧性。
GP10N			-45/+15 μ m	
GP10N-2			-38/+15 μ m	
GP10N-7			-38/+10 μ m	
GP10N-19			-30/+5 μ m	
GP10N-16	-25/+5 μ m			
GP12N-9	WC-12Ni	团聚烧结	-90/+45 μ m	HVOF 1.最高工作温度500 $^{\circ}$ C。 2.涂层具有良好的耐腐蚀性及韧性。
GP12N			-45/+15 μ m	
GP12N-2			-38/+15 μ m	
GP12N-7			-38/+10 μ m	
GP12N-19			-30/+5 μ m	
GP12N-16			-25/+5 μ m	
GP12NA	WC-12Ni	烧结破碎	-150/+45 μ m	HVOF(气体燃料) 1.粉末形貌不规则。 2.最高工作温度500 $^{\circ}$ C。 3.高密度、良好的耐腐蚀性和韧性。
GP12NA-33			-45/+15 μ m	
GP12NA-2			-38/+15 μ m	
GP15N	WC-15Ni	团聚烧结	-45/+15 μ m	HVOF 1.最高工作温度500 $^{\circ}$ C。 2.比WC-Co涂层具有更好的耐腐蚀性和韧性。
GP15N-2			-38/+15 μ m	

碳化物基粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GP17N-9	WC-17Ni	团聚烧结	-90/+45 μ m	HVOF 1.最高工作温度500 $^{\circ}$ C. 2.比WC-Co涂层具有更好的耐腐蚀性和韧性.
GP17N-1			-53/+20 μ m	
GP17N			-45/+15 μ m	
GP17N-2			-38/+15 μ m	
GP17N-7			-38/+10 μ m	
GP07N-9	WC-20Cr ₃ C ₂ -7Ni	团聚烧结	-90/+45 μ m	HVOF/HVAF 1.最高工作温度750 $^{\circ}$ C. 2.比WC-Co涂层具有更好的耐腐蚀性和韧性. 3.比WC-Co涂层具有更好的抗氧化性. 4.适用于闸阀及相关部件.
GP07N-3			-53/+20 μ m	
GP07N			-45/+15 μ m	
GP07N-2			-38/+15 μ m	
GP07N-7			-38/+10 μ m	
GP07N-19			-30/+5 μ m	
GP07N-16	-25+5 μ m			
GP06N-3	WC-21Cr ₃ C ₂ -6Ni	团聚烧结	-53/+20 μ m	HVOF 1.最高工作温度750 $^{\circ}$ C. 2.比WC-Co涂层具有更好的耐腐蚀性和韧性.
GP06N			-45/+15 μ m	
GP16NR	WC-19Cr ₃ C ₂ -16Ni	团聚烧结	-45/+15 μ m	HVOF/HVAF 1.最高工作温度750 $^{\circ}$ C. 2.比WC-Co涂层具有更好的耐腐蚀性和韧性. 3.比WC-Co涂层具有更好的抗氧化性. 4.适用于闸阀和相关部件 5.性能类似于GP07N
GP16NR-19			-30/+5 μ m	
GP16NR-16			-25/+5 μ m	
GP11NM	WC-20Cr ₃ C ₂ -8.5Ni-2.5Mo	团聚烧结	-45/+15 μ m	HVOF/HVAF 1.最高工作温度750 $^{\circ}$ C. 2.比WC-Co涂层具有更好的耐腐蚀性和韧性. 3.比WC-Co涂层具有更好的抗氧化性. 4.适用于闸阀及相关部件.
GP11NM-2			-38/+15 μ m	
GP11NM-20			-30/+10 μ m	
GP18NM	WC-18(NiMoCrFeCo)	团聚烧结	-45/+15 μ m	HVOF/HVAF 1.最高工作温度500 $^{\circ}$ C. 2.该粉末具有与Hastelloy C类似的高强耐腐蚀性能. 3.比WC-Co-Cr和WC-Ni涂层具有更好的耐腐蚀性.
GP18NM-2			-38/+15 μ m	
GP09CN-3	WC-9Co-5Cr-1Ni	团聚烧结	-53/+20 μ m	HVOF 1.比WC-10Co-4Cr具有更好的耐腐蚀性. 2.适用于泵体部件
GP09CN-1			-45/+15 μ m	
GP09CN-2			-38/+15 μ m	
GP09CN-7			-38/+10 μ m	

碳化物基粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GP10N5C-3	WC-10Ni-5Cr	团聚烧结	-53/+20 μ m	HVOF 1.中颗粒WC. 2.最高工作温度500 $^{\circ}$ C. 3.该涂层适用于在高压和盐性环境中工作的阀门零件. 4.类似于GP10C.
GP10N5C			-45/+15 μ m	
GP10N5C-7			-38/+10 μ m	
GP10N5C-19			-30/+5 μ m	
GP30N6C-9	WC-30Ni-6Cr	团聚烧结	-90/+45 μ m	HVOF 1.中颗粒WC. 2.最高工作温度500 $^{\circ}$ C. 3.良好的耐腐蚀性和韧性.
GP30N6C			-45/+15 μ m	
GP10NC	Cr ₃ C ₂ -10NiCr	团聚烧结	-45/+15 μ m	HVOF 1.中颗粒碳化铬. 2.最高工作温度为850 $^{\circ}$ C 3.良好的耐腐蚀、耐冲蚀性. 4.优异的气体耐腐蚀性. 5.耐高温、耐气体腐蚀. 6.适用于钢铁行业的阀杆、钻油芯销、炉底辊.
GP10NC-2			-38/+15 μ m	
GP20NC	Cr ₃ C ₂ -20NiCr	团聚烧结	-45/+15 μ m	HVOF/HVAF 1.中颗粒碳化铬. 2.最高工作温度为850 $^{\circ}$ C. 3.良好的耐腐蚀、耐冲蚀性. 4.优异的气体耐腐蚀性. 5.耐高温、耐气体腐蚀. 6.适用于钢铁行业的阀杆、钻油芯销、炉底辊.
GP20NC-2			-38/+15 μ m	
GP20NC-7			-38/+10 μ m	
GP25NC-9	Cr ₃ C ₂ -25NiCr	团聚烧结	-90/+45 μ m	HVOF/HVAF 1.中颗粒碳化铬. 2.最高工作温度为850 $^{\circ}$ C. 3.良好的耐腐蚀、耐冲蚀性. 4.优异的气体耐腐蚀性. 5.耐高温、耐气体腐蚀. 6.适用于钢铁行业的阀杆、炉底辊等.
GP25NC-3			-53/+20 μ m	
GP25NC-1			-53/+15 μ m	
GP25NC			-45/+15 μ m	
GP25NC-2			-38/+15 μ m	
GP25NC-7			-38/+10 μ m	
GP25NC-20			-30/+10 μ m	
GP25NC-19			-30/+5 μ m	
GP25NC-16			-25/+5 μ m	
GP25NC-22			-20/+5 μ m	

碳化物基粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GP25CY-3	Cr ₃ C ₂ --25(CoNiCrAlY)	团聚烧结	-53/+20μm	HVOF/HVAF 1.中颗粒碳化铬. 2.最高工作温度为1000℃. 3.良好的耐腐蚀、耐冲蚀性. 4.优异的气体耐腐蚀性. 5.耐高温、耐气体腐蚀. 6.适用于钢铁行业的阀杆、炉底辊等.
GP25CY			-45/+15μm	
GP25CY-2			-38/+15μm	
GP25CY-7			-38/+10μm	
GP18NR	Cr ₃ C ₂ -37WC-18(NiCrCo)	团聚烧结	-45/+15μm	HVOF/HVAF 1.中颗粒碳化铬. 2.良好的耐腐蚀、耐冲蚀性. 3.涂层硬度高于GP25NC. 4.替代镀硬铬.
GP18NR-2			-38/+15μm	
GP18NR-7			-38/+10μm	
GP18NR-20			-30/+10μm	
GP18NR-19			-30/+5μm	
GP18NR-16			-25/+5μm	
GP37NT	Cr ₃ C ₂ -7WC-30(NiCr)	团聚烧结	-45/+15μm	HVOF/HVAF 1.中颗粒碳化铬. 2.良好的耐腐蚀、耐冲蚀性. 3.涂层硬度高于GP25NC. 4.替代镀硬铬.
GP37NT-2			-38/+15μm	
GP37NT-19			-30/+5μm	
GP58NRU	WC-42CrC-16Ni	团聚烧结	-45/+15μm	HVOF/HVAF 1.细颗粒WC. 2.最高工作温度750℃. 3.在特定行业中可作为WC-Co-Cr的经济型替代品 4.替代镀硬铬.
GP58NRU-20			-30/+10μm	
GP58NRU-19			-30/+5μm	

合金粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GPNi80Cr20-21	Ni-20Cr	水&气雾化	-106/+45μm	APS, HVOF 1.陶瓷涂层打底层的优选 2.优异的抗氧化性、耐腐蚀性 3.最高工作温度980℃
GPNi80Cr20-14			-90/+45μm	
GPNi80Cr20-6			-53/+20μm	
GPNi80Cr20-4			-45/+15μm	
GPNi80Cr20-50			-25/+5μm	
GPH625-21	Ni-20Cr-9Mo-3.5Nb	水&气雾化	-106/+45μm	APS, HVOF, Laser cladding, PTA 1. 优异的抗氧化性、耐腐蚀性 2. 适用于锅炉和化工行业 3. 最高工作温度1000℃
GPH625-14			-90/+45μm	
GPH625-6			-53/+20μm	
GPH625-4			-45/+15μm	
GPH718-21	Ni-19Cr-18Fe-3Mo-5Nb-0.5Al-1Ti	水&气雾化	-106/+45μm	APS, HVOF, Laser cladding, PTA 1. 优异的高温抗氧化性、耐腐蚀性 2.适用于涡轮机和化工设备 3. 最高工作温度700℃
GPH718-14			-90/+45μm	
GPH718-6			-53/+20μm	
GPH718-4			-45/+15μm	
GPNiC276	Ni-16Cr-16Mo-4W	水&气雾化	-45/+15μm	HVOF 1. ≤100HRB 2.耐高温腐蚀, 抗氧化, 抗点腐蚀、缝隙腐蚀、硫酸和氯 3.最高工作温度980℃
GPNi15AACu-23	Ni-20Cu-2Si-1B	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. HRC 15 2. 用于碳化钨涂层的打底层 3. 最高工作温度700℃
GPNi23L-23	Ni-2.2Si-1.4B	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, Laser cladding 1. HRC 23 2. 适用玻璃模具行业中预制模具及各种成型模具 3. 最大高工作温度700℃
GPNi23L-26			-125/+53μm	
GPNi23L-21			-106/+45μm	
GPNi21APTA-23	Ni-6Cr-4Si-1B	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. HRC 30 2.适用于玻璃模具行业中预制模具及各种成型模具 3. 最高工作温度700℃
GPNi40AA-27	Ni-7.5Cr-1.7B-3.5Si	水&气雾化	-125/+45μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. HRC 40 2. 适中的耐磨性, 优异的机械加工性 3. 适用于活塞、阀门, 泵叶片, 挤压螺旋 4.最高工作温度650℃
GPNi40AA-6			-53/+20μm	
GPNi40AA-4			-45/+15μm	

合金粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GPNi0600 001	Ni-3B-3Si	水&气雾化	-106/+45μm	PTA 1. HRC 50 2. PTA无铬, 可与碳化物混合并拥有更强的耐磨性, 适用于热喷涂、喷涂熔融和等离子堆焊 3. 最高工作温度650℃
GPNi0600 002			150/+45μm	
GPNi50AA-21	Ni-11Cr-2.2B-3.8Si-3Fe	水&气雾化	-106/+45μm	PTA, HVOF, Flame spray welding 1. HRC 50 2. 高硬度及高耐磨性 3. 适用于模具, 轴承及活塞 4. 最高工作温度650℃
GPNi50AA-6			-53/+20μm	
GPNi50AA-4			-45/+15μm	
GPNi60B-21	Ni-13.5Cr-2.5B-3Si-3Fe	水&气雾化	-106/+45μm	PTA, HVOF, Flame spray welding, Laser cladding 1. HRC 56 2. 高硬度及高耐磨性 3. 用于热压辊、锻造工具、挤出模具、螺旋输送机、压碎机、轴等工业应用 4. 最高工作温度650℃
GPNi60B-6			-53/+20μm	
GPNi60B-4			-45/+15μm	
GPNi60-21	Ni-17.5Cr-3.5B-4.5Si-13Fe	水&气雾化	-106/+45μm	PTA, Flame spray welding 1. HRC60 2. 高硬度及高耐磨性 3. 适用于活塞, 阀门, 泵叶片, 挤出机螺杆等 4. 最高工作温度650℃
GPNi60-6			-53/+20μm	
GPNi60-4			-45/+15μm	
GPNi60AA-21	Ni-17.5Cr-3.5B-4.5Si-3Fe	水&气雾化	-106/+45μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. HRC 60 2. 高硬度及高耐磨性 3. 适用于用于活塞, 阀门, 泵叶片, 挤出机螺杆等 4. 最高工作温度650℃
GPNi60AA-6			-53/+20μm	
GPNi60AA-4			-45/+15μm	
GPNi60AACuMo-23	Ni-16Cr-3B-4Si-3Cu-3Mo	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. HRC 58 2. 卓越的耐酸性及耐水性介质性能 3. 用于热压辊、锻造工具、挤出模具、螺旋输送机、压碎机、轴等工业应用 4. 最高工作温度650℃
GPNi60AACuMo-21			-106/+45μm	
GPNi60AACuMo-6			-53/+20μm	
GPNi60AACuMo-4			-45/+15μm	

合金粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GPS309L-23	Fe-23Cr-12Ni-1Mn-0.5Si	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, Laser cladding 1. ≤90HRB 2. 奥氏体不锈钢 3. 适用于防腐蚀、防气蚀、防低温颗粒侵蚀的维修需求 4. 最高工作温度540℃
GPS309L-27			-125/+45μm	
GPS316L-23	Fe-17Cr-12Ni-2.5Mo	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. ≤90HRB 2. 奥氏体不锈钢 3. 适用于防腐蚀、防气蚀、防低温颗粒侵蚀的维修需求 4. 最高工作温度540℃
GPS316L-14			-90/+45μm	
GPS316L-6			-53/+20μm	
GPS316L-4			-45/+15μm	
GPS410L-23	Fe-12.5Cr	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. ≤183HRB 2. 奥氏体不锈钢 3. 适用于防腐蚀、防气蚀、防低温颗粒侵蚀的维修需求 4. 最高工作温度420℃
GPS410L-27			-125/+45μm	
GPS410L-4			-45/+15μm	
GPS420-23	Fe-13Cr	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. ≤223HRB 2. 奥氏体不锈钢 3. 适用于防腐蚀、防气蚀、防低温颗粒侵蚀的维修需求 4. 最高工作温度420℃
GPS420-21			-106/+45μm	
GPS420-6			-53/+20μm	
GPS420-4			-45/+15μm	
GPFe1000	Fe-15Cr-6.5Ni-3B-3Si	水&气雾化	-45/+20um	HVOF 1. HV 650 2. 适用于石油行业, 用于腐蚀磨损条件下的表面强化 3. 最高工作温度550℃
GPFe1100	Ni-11Cr-2.2B-3.8Si-3Fe	水&气雾化	-53/+20μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. HRC 35 2. 发动机阀门 3. 最高工作温度650℃
GPFe1100			-150/+53μm	
GPFe1400	Fe-22Cr-5.5Ni-3Mo-1Si-1Mn	水&气雾化	-125/+45um	PTA, Laser cladding 1. HRC 20 2. 奥氏体和铁素体不锈钢。适用于石油、化工、海事、天然气等行业 3. 最高工作温度550℃
GPFe1400			-53/+20μm	
GPFe55-23	Fe-18Cr-3Ni-1B-1Si	水&气雾化	-150/+53μm	Laser cladding 1. HRC 55 2. 提高耐磨性和耐腐蚀性 3. 用于液压支柱 4. 最高工作温度550℃

合金粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GPF0600	Fe-30Cr-5Ni-3Mo-3Si-2B-3.5C	水&气雾化	-180/+75μm	PTA, Laser cladding 1. HRC 62 2. 石油行业, 用于腐蚀磨损条件下的表面强化 3. 用于塑料行业挤出机螺杆、液压活塞杆、泵轴、玻璃模具、挡板、阀面 4. 最高工作温度600℃
GPCo06-23	Co-29Cr-4.5W-2Ni-1Si-1C	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. HRC 38 2. 发动机气门、高温高压阀门、涡轮发动机叶片 3. 最高工作温度840℃
GPCo06-21			-106/+45μm	
GPCo06-6			-53/+20μm	
GPCo06-4			-45/+15μm	
GPCo06HC-23	Co-29Cr-4.5W-2Ni-1Si-1.5C	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. HRC 40 2. 发动机气门、高温高压阀门、涡轮发动机叶片 3. 最高工作温度840℃
GPCo06HC-21			-106/+45μm	
GPCo06HC-6			-53/+20μm	
GPCo06HC-4			-45/+15μm	
GPCo12-23	Co-30Cr-8.5W-2.5Ni-1.5Si	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. HRC 42 2. 高温高压阀门、锯齿、挤出机螺杆 3. 最高工作温度840℃
GPCo12-21			-106/+45μm	
GPCo12-6			-53/+20μm	
GPCo12-4			-45/+15μm	
GPCo21-23	Co-27.5Cr-5.1Mo-2.5Ni-1.5Si	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. HRC 28 2. 高温高压阀门、锯齿、挤出机螺杆 3. 最高工作温度840℃
GPCo21-21			-106/+45μm	
GPCo21-6			-53/+20μm	
GPCo21-4			-45/+15μm	
GPCoSF20-23	Co-19Cr-13W-13Ni-2.4B-3.0Si-3.0Fe	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, HVOF, Laser cladding, Flame spray welding 1. HRC 60 2. 自熔合金, 熔覆后形成致密的、无气孔的金属结合涂层 3. 高温高压阀门和阀座 4. 最高工作温度840℃
GPCoSF20-21			-106/+45μm	
GPCoSF20-6			-53/+20μm	
GPCoSF20-4			-45/+15μm	

合金粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GPT800-23	Co-18Cr-28Mo-3.5Si-1.5Ni	水&气雾化	-150/+53μm	PTA, HVOF, Laser cladding 1. HRC 53 2. 优异的高温滑动磨损和自动润滑性能 3. 耐腐蚀性介质如Cl ₂ , H ₂ SO ₄ , HCO ₂ H 和盐水等 4. 最高工作温度840℃
GPT800-21			-106/+45μm	
GPT800-6			-53/+20μm	
GPT800-4			-45/+15μm	

纯金属粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GPMo025-9	Mo	团聚烧结	-90/+45μm	VPS 坚硬且具有韧性的涂层, 高硬度、优异的滑动性能持久的结合强度, 适用于汽车行业
GPMo025-13			-75/+45μm	
GPMo025-1			-53/+15μm	
GPMo025			-45/+15μm	
GPMo025-7			-38/+10μm	
GPW032-9	W	团聚烧结	-90/+45μm	VPS 1. 耐酸腐蚀 2. 高熔点, 在无氧化环境下具有持久的高温稳定性
GPW032-2			-75/+45μm	
GPW032-3			-53/+20μm	
GPW032			-45/+15μm	
GPW032-4			-38/+15μm	
GPW300-6	W	结晶钨粉	-106/+53μm	APS、VPS 1. 良好的热导率, 较低的热膨胀系数 2. 高熔点, 优异的高温机械性能, 良好的电子发射系数
GPW300-12			-106/+45μm	
GPW300-13			-75/+45μm	
GPW300-3			-53/+20μm	
GPW300-42			-53/+10μm	
GPW300-32			-45/+15μm	
GPW300-16			-25/+5μm	等离子球化-3D打印 1. 高熔点、良好的热导率和较低的热膨胀系数 2. 球化后具有良好的流动性和较低氧含量
GPW300-17			-20/+10μm	

增材制造金属粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GPWQ15-45	W	等离子球化	-45/+15um	3D打印 1. 球形, 含氧量低, 粒度分布范围窄 2. 用于医疗设备光栅
GPWQ5-25			-25/+5um	
GPMoQ15-45	Mo	等离子球化	-45/+15um	3D打印 1. 球形, 含氧量低, 粒度分布范围窄 2. 用于接触材料, 耐高温元件
GPMoQ5-25			-25/+5um	
GPTaQ15-45	Ta	等离子球化	-45/+15um	3D打印 1. 球形, 含氧量低, 粒度分布范围窄 2. 用于骨科植入材料
GPTaQ5-25			-25/+5um	
GPNbQ15-45	Nb	等离子球化	-45/+15um	3D打印 1. 球形, 含氧量低, 粒度分布范围窄 2. 用于热防护材料
GPNbQ5-25			-25/+5um	
GPS316L-5	316L	雾化	-53/+15um	3D打印 1. 球形, 含氧量低, 粒度分布范围窄 2. 用于航空航天、模具、车辆
GPH625-5	Inconel 625	雾化	-53/+15um	3D打印 1. 球形, 含氧量低, 粒度分布范围窄 2. 用于汽车、航空航天、化工加工
GPH718-5	Inconel 718	雾化	-53/+15um	3D打印 1. 球形, 含氧量低, 粒度分布范围窄 2. 用于航空航天、燃气轮机叶片

铸造碳化钨

牌号	化学成分	粉末类型	粒度	粉末特性与应用
GZ20-30F	W 95.0-96.0 Ct 3.8-4.1 Fe ≤0.4 Cr ≤0.1	熔融破碎	20-30 Mesh 目	1. 深灰色不规则颗粒, 树状共晶结构。 2. 熔点为2525℃。 3. 硬度2300-2500 HV0.1。 4. 用于金刚石石油钻头、PTA、喷焊及耐磨焊接材料。 5. 适用于矿山机械、石油机械、农业机械等耐磨表面的强化和修补
GZ30-40F			30-40 Mesh 目	
GZ60-80F			60-80 Mesh 目	
GZ80-200F			80-200 Mesh 目	
GZ80-230F			80-230 Mesh 目	
GZ100-230F			100-230 Mesh 目	
GZ100-270F			100-270 Mesh 目	
GZ100-325F			100-325 Mesh 目	
GZ140-200F			140-200 Mesh 目	
GZ140-270F			140-270 Mesh 目	
GZ140-325F			140-325 Mesh 目	
GZ200-400F			200-400 Mesh 目	
GZ270-600F			270-600 Mesh 目	
GZ-325F			≤325 Mesh 目	
GZ-600F	≤600 Mesh 目			

SCTC

牌号	化学成分	粉末类型	粒度	粉末特性与应用
GZ45-80Q	W 95.0-96.0 Ct 3.8-4.2 Fe ≤0.5 Cr ≤0.1	等离子球化	45-80 Mesh 目	1. 深灰色球状颗粒, 树状共晶结构。 2. 熔点为2525℃。 3. 硬度为2800-3100 HV0.1。 4. 流动性好, 耐磨性好, 化学性能稳定。 5. 应用领域与铸造碳化钨类似。
GZ80-140Q			80-140 Mesh 目	
GZ80-200Q			80-200 Mesh 目	
GZ100-140Q			100-140 Mesh 目	
GZ100-200Q			100-200 Mesh 目	
GZ100-230Q			100-230 Mesh 目	
GZ100-270Q			100-270 Mesh 目	
GZ100-325Q			100-325 Mesh 目	
GZ140-325Q			140-325 Mesh 目	

复合粉末

牌号	化学成分	粉末类型	粉末粒度	涂层性能及应用
GPNi0103B-6	Ni-38.5W-10.5Cr-2.5Si-2.0B-2.5Fe-2.05C	混合	-106/45um	等离子堆焊, 激光熔敷 1.优异的耐磨性、抗冲性和耐腐蚀性 2.适用于石油勘探、煤炭开采设备、螺杆等
GPNi0103B-4	Ni-48.0W-8.5Cr-2.0Si-1.6B-2.0Fe-2.4C		-106/45um	
GPNi0103B	Ni-57.5W-7.0Cr-1.7Si-1.5B-2.0Fe-2.8C		-106/45um	
GPNi0603B-2	Ni-57.5W-1.25Si-1.2B-0.2Fe-2.35C		-150/45um	
GPNi0801B	Ni-57.5W-3.0Cr-1.2Si-0.6B-1.0Fe-2.5C	混合	-180/63um	等离子堆焊, 激光熔敷 1.优异的耐磨性、抗冲性和耐腐蚀性 2.适用于石油勘探、煤炭开采设备、螺杆等
GPNi2501B	Ni-57.5W-4.5Cr-1.5Si-0.9B-1.5Fe-2.55C		-106/45um	
GPNi0101B	Ni-57.5W-7.0Cr-1.6Si-1.5B-2.0Fe-2.75C		-150/45um	
GPNi0101B-1	Ni-38.5W-10.5Cr-2.5Si-2.2B-2.5Fe-2.1C		-150/45um	
GPNi0101B-2	Ni-48.0W-8.5Cr-2.2Si-1.7B-1.5Fe-2.35C		-150/45um	
GPNi0101B-4	Ni-49.5W-8.0Cr-1.8Si-1.6B-2.3Fe-2.4C		-150/45um	
GPNi0601B	Ni-57.5W-1.25Si-1.2B-0.2Fe-2.35C		-150/45um	
GPNi0104B	Ni-35.5W-10.0Cr-2.35Co-2.5Si-2.0B-2.0Fe-2.7C	混合	-106/+45um	等离子堆焊, 激光熔敷 1.优异的耐磨性、抗冲性和耐腐蚀性 2.适用于塔轮、搅拌叶片、农业机械等
GPNi0105B	Ni-32.5W-11.5Cr-4.0Co-2.5Si-2.0B-2.5Fe-2.65C		-180/+45um	
GPNi0104B-9	Ni-66.0W-3.5Cr-9.75Co-1.0Si-0.6B-0.8Fe-4.5C		-125/+45um	
HPNi0904B-1	Ni-32.5W-8.5Cr-4.8Co-1.9Si-1.4B-1.0Fe-2.5C		-45/+15um	

镍基碳化钨焊棒

焊条	尺寸(MM)	主要填充物	粒度目数	填充率 (%)	制备工艺	性能和应用
GD4025253-3	3.2*3.2*460	SCTC CTC	100-325mesh 30-40mesh	50%	烧结成形棒材 用铸造碳化钨/球形铸造碳化钨/球粒合金/硬质合金颗粒/单晶碳化钨或其混合物烧结的镍基合金	氧乙炔堆焊 石油钻具、PDC 钻头和其他部件的表面强化
GD4030303-3	3.2*3.2*460	SCTC CTC	100-325mesh 30-40mesh	60%		
GD4030304-6	4.0*4.0*600	SCTC	45-80mesh	60%		
GD4030306-6	6.0*6.0*600		100-325mesh			
GD551515154-2	4.0*4.0*600	GQ06 CTC	16-40mesh	45%		
GD551515156-2	6.0*6.0*600		20-30mesh			
GD4045154-4						

焊条

焊条	尺寸(MM)	主要填充物	粒度目数	填充率 (%)	制备工艺	性能和应用
GT1103	D3.2*700	CTC	60-80mesh	60±1%	管状、丝轧成型 外皮为低碳钢，芯料为铸造碳化钨/球形铸造碳化钨/硬质合金颗粒/单晶碳化钨或其混合物	氧乙炔堆焊 电弧焊 采矿设备、地质工具、石油钻井、公路和高速公路建设设备、饲料破碎机锤头和各种工件的表面强化
	D4.0*700					
	D6.0*700					
GT1103-1	D4.0*700	CTC	20-30mesh	61±1%		
	D5.0*700					
GT1103-2	D4.0*700	CTC	30-40mesh	60±1%		
	D6.0*700					
GT1103-3	D4.0*600	CTC	20-40mesh	61±1%		
GT1203	D4.0*700	CTC	30-40mesh	61±1%		
		GQ06	14-40mesh			
GT1403	D4.0*700	CTC	30-40mesh	67.5±1%		
		GQ06	16-30mesh			
		MTC	80-200mesh			
		SCTC	100-270mesh			
GT3202	D3.2*700	GQ06	30-40mesh	60±1%		
	D4.0*700	CTC	40-200mesh			
GT3202-1	D4.0*700	GQ06 SCTC	16-30mesh 80-140mesh	68±1%		
GT3302	D3.2*700	GQ06	30-40mesh	67±1%		
	D4.0*700	SCTC CTC	45-80mesh 80-140mesh			
GT3302-1	D4.0*700	GQ06	14-40mesh	62±1%		
		SCTC CTC	40-200mesh 40-200mesh			
GT3302-2	D4.0*700	GQ06	14-40mesh	66±1%		
		SCTC GS08A	45-80mesh 40-80mesh			
GT4104	D3.2*700	MTC	80-200mesh	60±1%		
	D4.0*700					
	D5.0*700					
	D6.0*700					
GT4104-1	D4.0*700	MTC	40-100mesh	61±1%		
D5.0*700						
GT5205	D4.0*700	SCTC MTC	100-270mesh 80-230mesh	62±1%		
GT9909	D4.3*600	CTC	60-80mesh	64±1%	氧乙炔堆焊 电弧焊 进料破碎机锤头的表面强化	

柔性焊绳

焊条	尺寸(MM)	主要填充物	粒度目数	填充率 (%)	制备工艺	性能和应用		
GS110550N	D5.0	CTC	20-30mesh 80-230mesh	68%	挤压涂覆成型柔性丝材	氧乙炔堆焊		
GS110650N	D6.0							
GS110850N	D8.0							
GS110450N-1	D4.0	CTC	20-30mesh	61±1%				
GS110550N-1	D5.0							
GS110650N-1	D6.0							
GS110850N-1	D8.0	CTC	20-30mesh 45-80mesh	65%				
GS120550N	D5.0							
GS120650N	D6.0	SCTC	45-80mesh	60%			挤压涂覆铸造碳化钨/球形铸造碳化钨/球粒合金/硬质合金颗粒/单晶碳化钨或其混合物的镍基丝材	石油钻头、PDC 钻头、混凝土搅拌叶片、泥浆泵、煤槽、煤钻杆、盾构机部件、化工和食品加工设备的表面强化
GS510550N	D5.0	SCTC	45-80mesh	60%				
GS510650N	D6.0	SCTC	45-80mesh	65%				
GS510450N-1	D4.0							
GS510550N-1	D5.0							
GS510650N-1	D6.0	CTC	80-230mesh 14-40mesh	60%				
GS530550N	D5.0							
GS530650N	D6.0	SCTC	45-80mesh					

复合焊棒 (狼牙棒)

焊条	尺寸(MM)	主要填充物	粒度目数	填充率 (%)	制备工艺	性能和应用
GDCU0170	W14-16*L450	GS08A	0.4-1.6 mm	70%	棒材, 烧结成型用破碎合金与铜、锌、锡焊料进行烧结	氧乙炔堆焊 在石油、采矿、煤矿、地质、建筑等行业对严重受损的工件进行焊接。例如: 铣刀、稳定器、铰刀、钻杆接头、液压刀、刀片、刨刀、取芯钻、桩钻、螺旋钻
GDCU0270	W14-16*L450	GS08A	1.6-3.2mm			
GDCU0370	W14-16*L450	GS08A	3.2-4.8mm			
GDCU0470	W14-16*L450	GS08A	4.8-6.4mm			
GDCU0570	W14-16*L450	GS08A	6.4-8.0mm			
GDCU0670	W14-16*L450	GS08A	8.0-10.0mm	70%	棒材, 烧结成型用破碎合金与镍、铜、锌、锡进行烧结	
GDNI0170	W14-16*L450	GS08A	0.4-1.6mm			
GDNI0270	W14-16*L450	GS08A	1.6-3.2mm			
GDNI0370	W14-16*L450	GS08A	3.2-4.8mm			
GDNI0470	W14-16*L450	GS08A	4.8-6.4mm			
GDNI0570	W14-16*L450	GS08A	6.4-8.0mm			
GDNI0670	W14-16*L450	GS08A	8.0-10.0mm			

药芯焊丝

牌号	化学成分	尺寸(MM)	硬度(HRC)	性能和应用
GSQD531B-4	Fe 25Cr 4C 2Mn 1Si 0.3B	D1.6mm	50-56	气保焊 建筑机械的磨料磨损部件, 如立式碾磨机、破碎机轧辊、耐磨衬板
GSQD621Mo-4	Fe 22Cr 4C 0.8Mn 0.8Si 0.7Mo 0.6B	D1.6mm	58-64	气体保护焊 严重磨损的工程机械部件, 如立磨、破碎辊、耐磨衬板等
GSQD622NiB-3	Fe 28Cr 4C 1.5Mn 1Si 1.0B 0.2Ni	D1.2mm	60-64	气体保护焊 严重磨损的工程机械部件, 如立磨、破碎辊、耐磨衬板等
GSQD622NiB-4		D1.6mm		
GSQD671Mo-4	Fe 21Cr 4C 1Mn 1Si 1.6Mo 1.5B	D1.6mm	63-68	气体保护焊 需要高硬度和高耐磨性的工件, 如盾构切割机、耐磨衬板
GSZD610-7	Fe4.5C1Si1.25Mn19Cr	D2.8mm	58-63	明弧焊 在轻微冲击下磨损严重的工件, 如耐磨衬板、溜槽、煤矿线盘等
GSZD610Mo-7	Fe4C1.5Si1.75Mn27 Cr0.7Mo0.35Ni	D2.8mm	59-64	明弧焊 适用于在轻微冲击下的剧烈磨损的工件。如耐磨衬板、溜槽、煤矿中间通道

电弧喷涂丝

牌号	化学成分	尺寸(MM)	硬度(HV0.3)	性能和应用
GSSFe502-4	Fe 28Cr 5C 1Mn	D1.6mm	450-600	电弧喷涂 造纸工业中的干式旋风分离器
GSSFe552B-4	Fe 30Cr 1C 4B 1.75Si 0.3Mn	D1.6mm	600-800	
GSSFe652B-4	Fe 28Cr 5C 5B 0.6Si 0.3Mn	D1.6mm	800-900	

研发中心

国家钨材料技术研发中心是国内唯一的国家级钨技术研究中心，拥有一大批高学历，具有先进研发经验的技术工作者和先进的冶金实验和检测设备。

金鹭配备有 JP8000 超音速喷涂、激光熔敷、等离子堆焊、喷焊等设备以及实验中心，用于测试，分析，研究涂层性能，为客户提供全面解决方案，为新品研发提供技术积累。



CHINA NATIONAL R&D CENTER FOR TUNGSTEN TECHNOLOGY

质量控制

实验室设备

性能	设备名称	品牌
化学分析	电感耦合等离子体发射光谱仪 (ICP-AES/OES)	美国赛默飞
	碳硫分析仪	美国力可
	原子吸收分光光度计	日本岛津
	国产定碳仪	上海雷韵试验仪器制造有限公司
	氧氮分析仪	钢研纳克
	X射线能谱仪EDS	牛津X-MAX
物理分析	顶击式振筛机	上虞市拓展仪器设备有限公司
	流动性和松装密度仪	北京钢铁研究总院
	激光粒度分布仪	马尔文
	扫描电子显微镜	德国蔡司
COATING ANALYSIS	金相显微镜	德国蔡司
	维氏硬度计	美国威尔逊
	洛氏硬度计	美国威尔逊
	电子万能试验机	三思
	摆锤冲击试验机	三思
	ASTM B117 盐雾测试仪	
	ASTM G65 磨料磨损测试仪	
	ASTM B611 磨料磨损测试仪	
	热冲击测试仪	马弗炉
	涂层粗糙度仪	

QUALITY ASSURANCE



电感耦合等离子体发射光谱仪
(ICP-AES/OES)



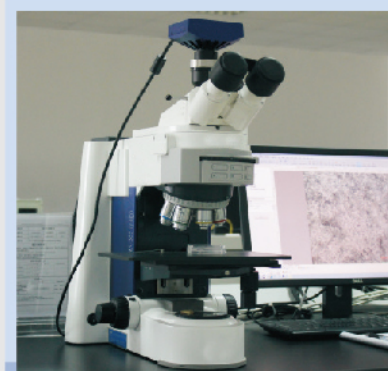
碳硫分析仪



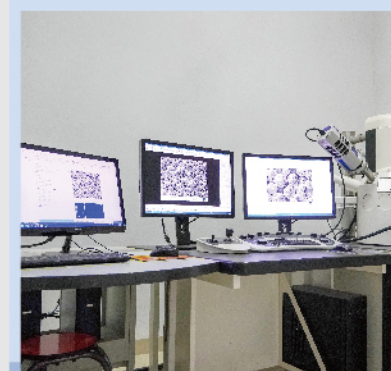
氧氮分析仪



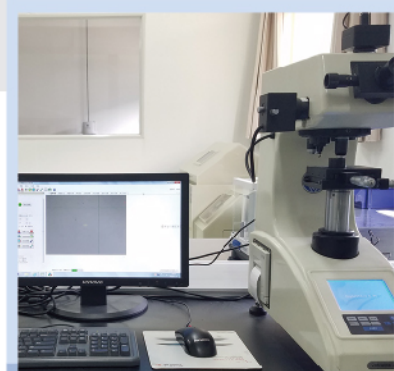
激光粒度分布仪



金相显微镜



扫描电子显微镜



硬度计

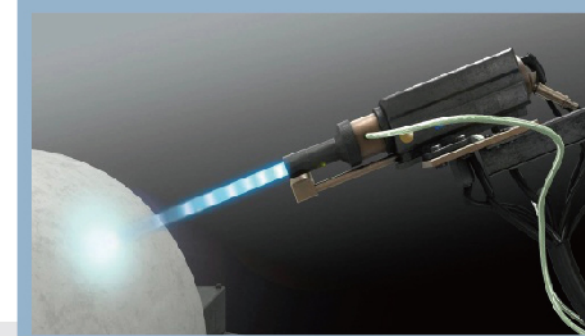


G65 磨料磨损试验仪

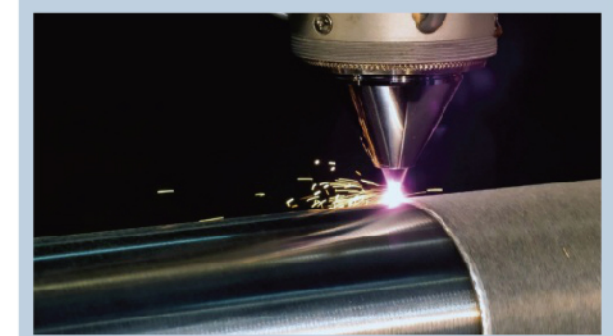


盐雾测试仪

应用测试系统



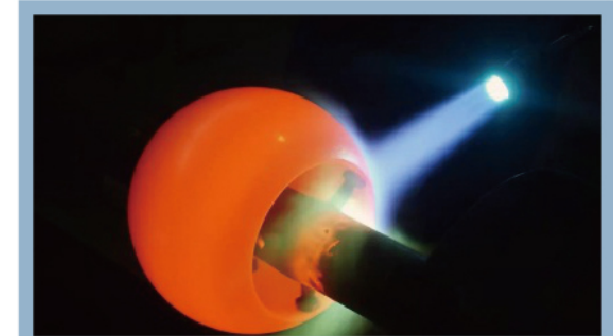
HVOF 超音速喷涂系统



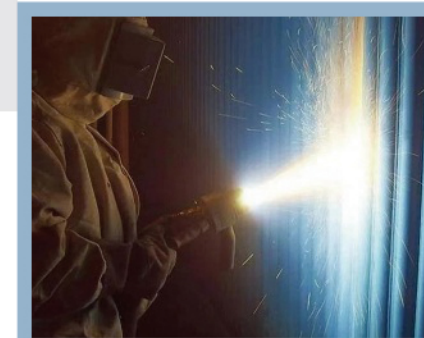
激光熔敷系统



等离子堆焊系统



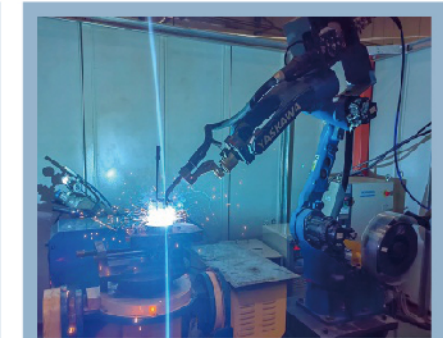
电弧喷涂系统



电弧喷涂系统



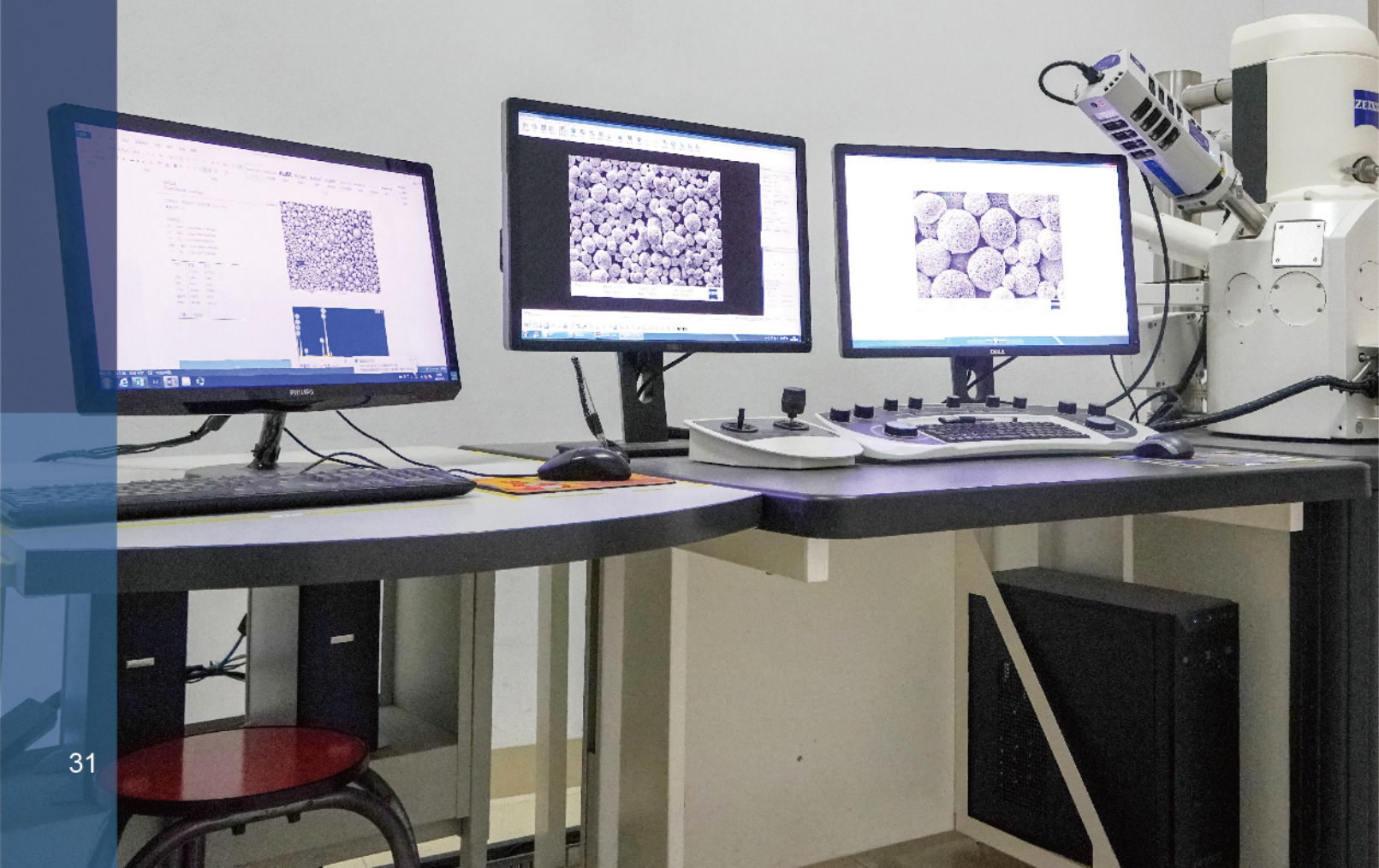
氧乙炔堆焊系统



二氧化碳焊接系统

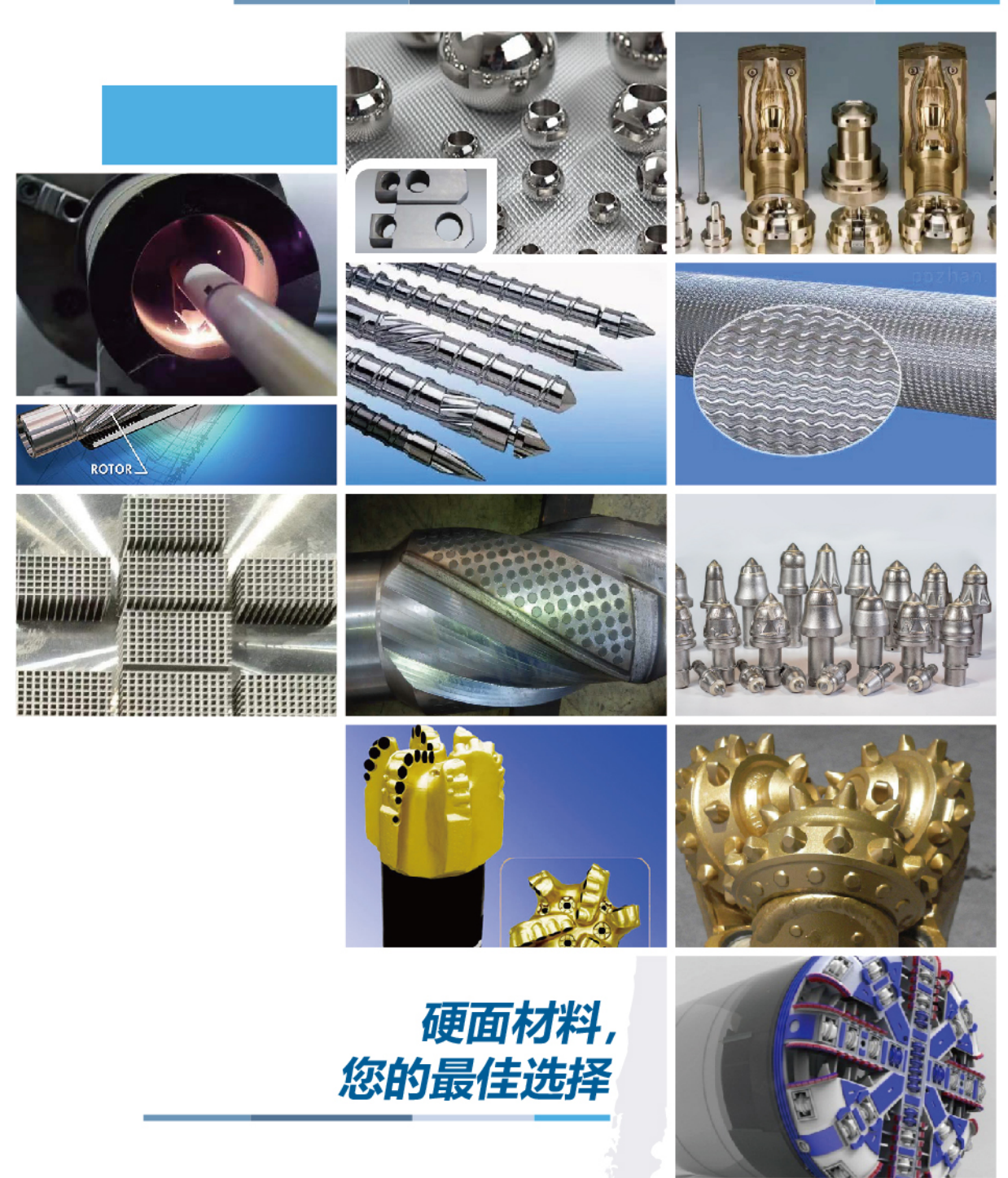
质量控制

质量是企业生存的根本，是企业发展的立足点。洛阳金鹭作为厦门金鹭一脉相承的新市场开拓者，拥有多年粉末及钨系列产品的生产经验和成熟的质量控制体系，以长期稳定的产品质量作为发展的保证。公司拥有全套先进的检测设备，以精细的过程质量控制平台和完善的最终产品质量检测体系，保证出厂产品的优异品质。



行业应用

- ▶ 航空航天
- ▶ 汽车
- ▶ 石油天然气
- ▶ 造纸行业
- ▶ 钢铁
- ▶ 汽轮机
- ▶ 新能源
- ▶ 油缸和螺杆



**硬面材料，
您的最佳选择**

粒度分布对照表

A.S.T.M. 目数	A.S.T.M 微米 (UM)	I.S.S. 微米 (UM)	目数	TYLER 微米 (UM)	I.S.S. 微米 (UM)
625	20	-	625	20	-
500	25	-	500	25	-
400	38	-	400	37	-
325	45	-	325	44	-
270	53	50	270	52	50
230	63	63	250	61	-
200	75	75	200	74	75
170	90	90	170	88	90
140	106	-	150	104	100
120	125	125	115	124	125
100	150	150	100	147	150
80	180	180	80	175	180
70	212	200	65	208	200
60	250	250	60	246	250
50	300	300	48	295	300
45	355	365	42	351	365
40	425	400	35	417	400
35	500	500	32	500	500
30	600	600	28	589	600
25	710	710	24	701	710
20	850	800	20	833	800
18	1000	-	16	991	-
16	1180	-	14	1168	-
14	1400	-	12	1397	-
12	1700	-	10	1651	-
10	2000	-	9	2057	-
7	2812	-	7	2812	-
5	4000	-	5	4000	-

MECHANICAL PROPERTY CONVERSION CHART

抗拉强度 (RMN/MM2)	维氏硬度 (HV)	布氏硬度 (HB)	洛氏硬度 (HRC)	抗拉强度 (RMN/MM2)	维氏硬度 (HV)	布氏硬度 (HB)	洛氏硬度 (HRC)
250	80	76	—	1095	340	323	34.4
270	85	80.7	—	1125	350	333	35.5
285	90	85.2	—	1115	360	342	36.6
305	95	90.2	—	1190	370	352	37.7
320	100	95	—	1220	380	361	38.8
335	105	99.8	—	1255	390	371	39.8
350	110	105	—	1290	400	380	40.8
370	115	109	—	1320	410	390	41.8
380	120	114	—	1350	420	399	42.7
400	125	119	—	1385	430	409	43.6
415	130	124	—	1420	440	418	44.5
430	135	128	—	1455	450	428	45.3
450	140	133	—	1485	460	437	46.1
465	145	138	—	1520	470	447	46.9
480	150	143	—	1555	480	456	47.7
490	155	147	—	1595	490	466	48.4
510	160	152	—	1630	500	475	49.1
530	165	156	—	1665	510	485	49.8
545	170	162	—	1700	520	494	50.5
560	175	166	—	1740	530	504	51.1
575	180	171	—	1775	540	513	51.7
595	185	176	—	1810	550	523	52.3
610	190	181	—	1845	560	532	53
625	195	185	—	1880	570	542	53.6
640	200	190	—	1920	580	551	54.1
660	205	195	—	1955	590	561	54.7
675	210	199	—	1995	600	570	55.2
690	215	204	—	2030	610	580	55.7
705	220	209	—	2070	620	589	56.3
720	225	214	—	2105	630	599	56.8
740	230	219	—	2145	640	608	57.3
755	235	223	—	2180	650	618	57.8
770	240	228	20.3	—	660	—	58.3
785	245	233	21.3	—	670	—	58.8
800	250	238	22.2	—	680	—	59.2
820	255	242	23.1	—	690	—	59.7
835	260	247	24	—	700	—	60.1
850	265	252	24.8	—	720	—	61
865	270	257	25.6	—	740	—	61.8
880	275	261	26.4	—	760	—	62.5
900	280	266	27.1	—	780	—	63.3
915	285	271	27.8	—	800	—	64
930	290	276	28.5	—	820	—	64.7
950	295	280	29.2	—	840	—	65.3
965	300	285	29.8	—	860	—	65.9
995	310	295	31	—	880	—	66.4
1030	320	304	32.2	—	900	—	67
1060	330	314	33.3	—	920	—	67.5